



*Качество – точно в срок!*

**Динамическое моделирование  
технологических процессов**

Общество с ограниченной ответственностью «СИСТЕМЫ ВЕРХНЕГО УРОВНЯ» (ООО СВУ) [www.tl-sys.ru](http://www.tl-sys.ru)  
420073, РТ, г. Казань, ул.Гвардейская, 45а,оф. 206 Тел/Факс: (843) 295-79-77, 295-82-62 e-mail: [sale@tl-sys.ru](mailto:sale@tl-sys.ru)

## Опросный лист

**на разработку компьютерного тренажёра  
оператора-технолога промышленных объектов с  
блоками I и II категории взрывоопасности**

Заполненный опросный лист просим направить по e-mail: [sale@tl-sys.ru](mailto:sale@tl-sys.ru); тел./факс:  
(843) 295-79-77

### 1. Сведения о Заказчике

Лицо, заполняющее Опросный лист: \_\_\_\_\_

Должность: \_\_\_\_\_

Контактный телефон: \_\_\_\_\_ Факс: \_\_\_\_\_

Наименование и адрес Заказчика: \_\_\_\_\_

Название технологического блока, установки: \_\_\_\_\_

### 2. Основное оборудование (указывается количество)

Аппарат колонного типа \_\_\_\_\_

Реактор \_\_\_\_\_

Теплообменник \_\_\_\_\_

Сепаратор \_\_\_\_\_

Емкость \_\_\_\_\_

Печь \_\_\_\_\_

Компрессор \_\_\_\_\_ (указывается общее кол-во ступеней в компрессорах)

\_\_\_\_\_ (другое, указать)

\_\_\_\_\_ (другое, указать)

### 3. Вспомогательное оборудование (указывается количество)

Фильтр	_____	
Промежуточная емкость	_____	
ППК	_____	
Насос	_____	
Электроздвижка	_____	(управляемая дистанционно)
Ручная арматура	_____	
Отсечной клапан	_____	(управляемый дистанционно)
Регулирующий клапан	_____	
Складская емкость	_____	
Мешалка	_____	
ТЭН	_____	
ПЭН	_____	(указывается общее кол-во ступеней ПЭНов)
_____	_____	(другое, указать)
_____	_____	(другое, указать)

### 4. Системы управления технологическим процессом

- Приборы по месту и щитовые индикаторы
- Регуляторы щитовые и по месту
- Emerson DeltaV
- Yokogawa Centum CS
- Siemence Simatic
- RS-View
- Triconex
- Honeywell
- Foxboro IA-Series
- InTouch
- WinCC
- Hima
- Quadlog
- \_\_\_\_\_ другое (указать)
- \_\_\_\_\_ другое (указать)
- \_\_\_\_\_ другое (указать)